

助力生产线效率的提高和 CO₂排放量的削减

效率



缩短维护时间

节能



在产量不变的情况下，
削减空气消耗量

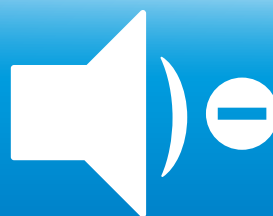
气 动 最 优 化

延长气动元件的寿命



长寿命

高效消音器，噪音更小

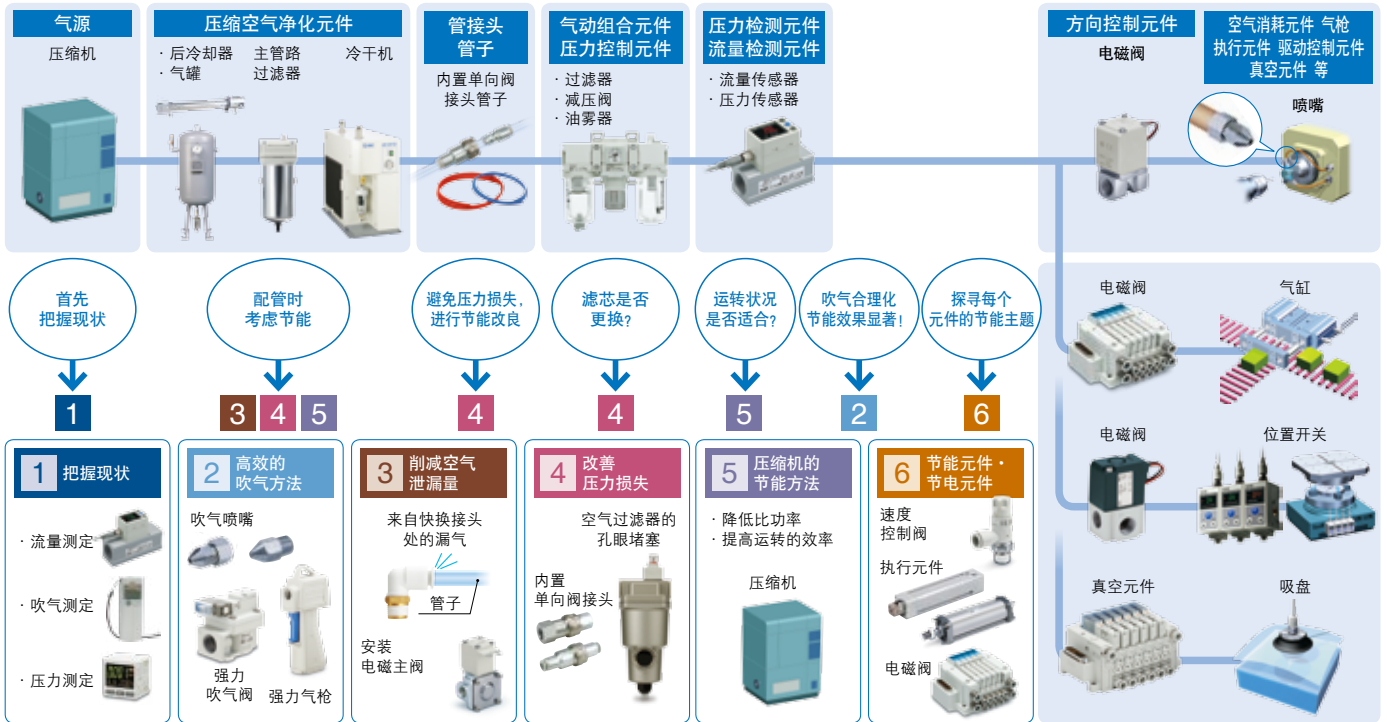


安全性



继压缩机之后，我们将针对气动元件的
“效率·节能·长寿命·安全”这一课题，
 继续与客户合作，深入现场，基于“现场、现物、现实”的三现主义，致力于问题解决。

[气动系统的组成]



问题的解决流程

1 提前协商



我们的营业人员实地拜访并听取问题。

2 设备调查



调查气动元件、吹气等的运行状态。

3 最优化方案



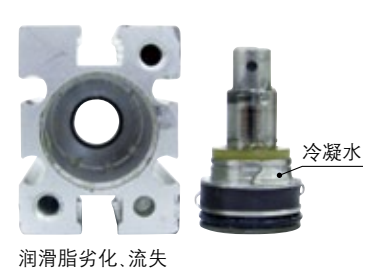
基于调查结果，获取“最优化方案”，并以报告书的形式提出。

4 改善活动追踪

技术研讨会



元件分解调查



润滑油劣化、流失

为了实现“最优化方案”，我们将为技术研讨会、气动元件分解调查、流量及压力测量、元件选型等提供技术支持，跟进活动，直至获得改进结果。

生产线效率提高和CO₂排放量削减的示例

效率

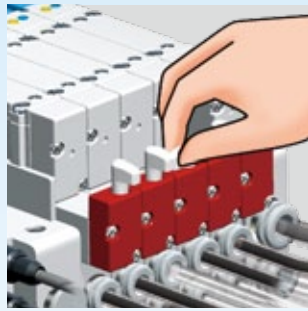


想缩短
维护时间

手动操作型

SUP.截止阀隔板

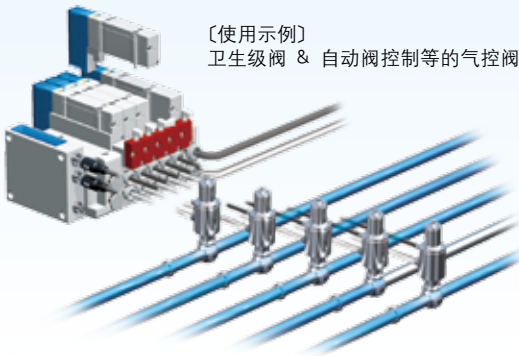
追加手动按钮的手动操作方式！
无需切断气源，
电磁阀即可单独更换。



SY 系列

电磁阀可单独更换！

维护时无需停止设备即可单独更换电磁阀。



[使用示例]
卫生级阀 & 自动阀控制等的气控阀

节能



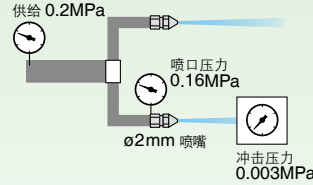
想在产量不变的情况下，
降低吹气时的空气消耗量

带卡套式管接头
喷嘴
KN 系列

带外螺纹喷嘴
KN 系列

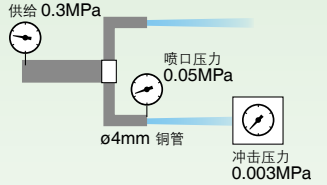
安装节能喷嘴，降低流量 ※因条件而异。

改善后



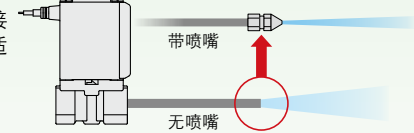
1个喷嘴的空气消耗量
88L/min(ANR)

改善前

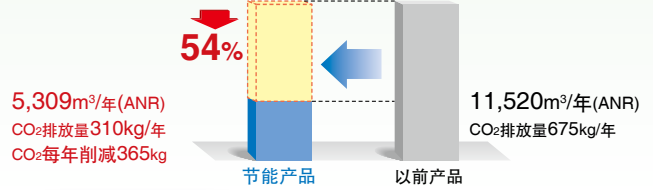


1个铜管的空气消耗量
192L/min(ANR)

切断软管等配管后直接
吹气的场合，请安装合适
的喷嘴。



条件 每次吹气时间：2秒 每年动作次数：90万次的场合



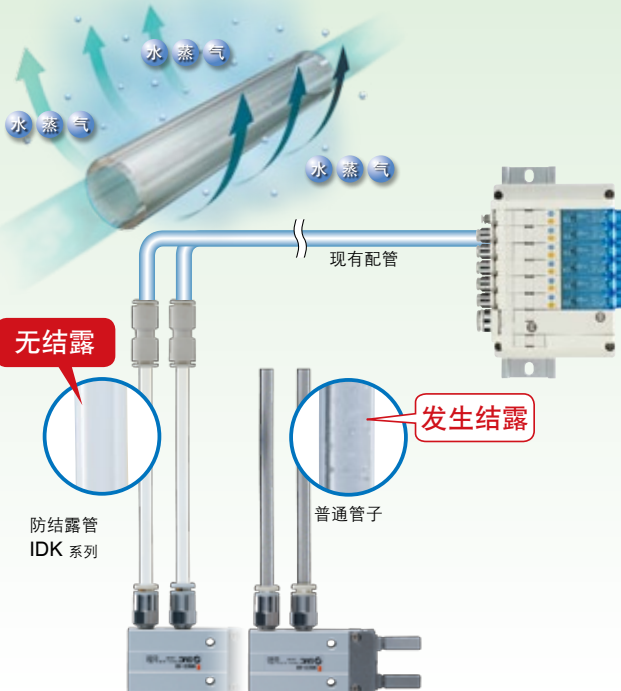
长寿命



想延长气动元件的寿命

防止配管内发生结露

小型气缸高速高频动作时，因发生结露，
润滑脂会流失，导致气缸密封圈过早磨损，
从而导致故障。
通过使用防结露管将水蒸气分离到管道外，
可以防止润滑脂流失。



无结露

发生结露

防结露管
IDK 系列

普通管子

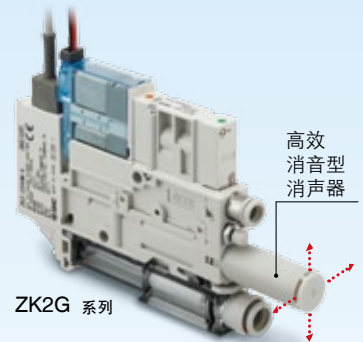
安全性



想降低真空发生器的
排气噪音

带高效消音型消声器的 真空发生器

通过采用高效消音效果的专用
消声器，可最大限度地发挥真
空性能，并降低高频噪声。

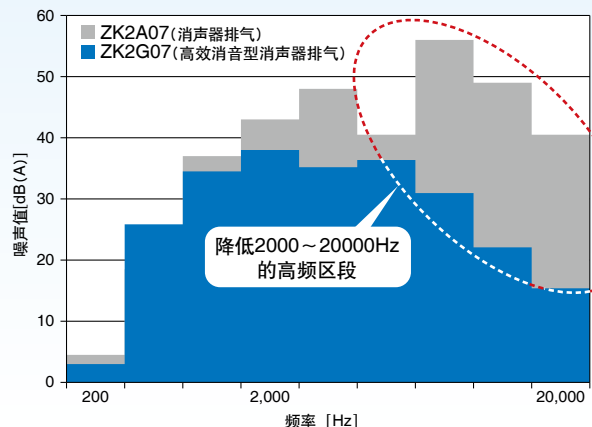


ZK2G 系列

高效
消音型
消声器

低噪音 46dB(A)※

※喷嘴口径为ø0.7吋(根据本公司测定条件)



降低2000~20000Hz
的高频区段

SMC减少CO₂排放量的措施

改进环保制造工艺、提高产品性能

在我们采取的 CO₂ 减排总体方案中，强调将产品设计得更小更轻以减少原料消耗、缩短生产加工时间，并且在产品的设计过程中，就充分考虑到降低产品使用过程中所消耗的能量。

在全球化过程中，SMC 以技术、制造、营销三位一体的实际行动，充分满足世界各地客户需求，为了保护地球自然环境的伟大目标，日积月累，持续探索。

生态工厂、生态产品、节能的推进， 致力于减少CO₂排放量。

SMC 生态产品



节能系统提案



生态工厂



喷气时间
消减
97%

强力气动喷枪



以前的气枪



SMC自动化有限公司

地址：北京经济技术开发区兴盛街甲2号

电话：010-6788 5566

网址：www.smc.com.cn

SMC自动化有限公司·北京分公司

地址：北京经济技术开发区兴盛街甲2号

电话：010-6788 5566

SMC自动化有限公司·上海分公司

地址：上海市闵行区吴泾镇紫竹科学园区紫月路363号

电话：021-3429 0880

SMC自动化有限公司·广州分公司

地址：广州高新技术产业开发区科学城东明三路2号

电话：020-2839 7668